

Zváracie zariadenia a technológie



Trojfázový odporový svařovací stroj s usměrněným výstupním proudem
Trojfázový odporový zvárací stroj s usmerneným výstupným prúdom
Dreiphasige Widerstandschweißmaschine mit gleichgerichtetem Schweißstrom
Three-phase resistance welding machine with controlled output current

Typ stroje Typ stroja Machinen typ Machine type		3 BP 63
Jmenovitý výkon při 12.9% Dz Menovitý výkon při 12.9% Dz Nennleistung Nominal power output	kVA	63
Jmenovité vstupní napětí Menovité vstupné napätie Nenn-Eintrittsspannung Nominal input voltage		3 x 400V, 50Hz
Připojovací výkon Pripájací výkon Anschlussleistung Power for connect. Purposes	kVA	120
Výstupní napětí Výstupné napätie Sekundär - spannung Secondary – voltage	V	5.9
Max. výstupní proud nakrátko Max. výstupný prúd nakrátko Max. Kurzschluss-Austrittsström Max. short circuit output current	kA	28.8
Rozsah svařovacích proudů Rozsah zviđacích prúdov Bereich schweisstrom Range weldng current	kA	0.8 - 23
Max přitlačná síla Max přitlačná síla Max Anpresskraft Max. pressing power	kN ¹	6.3 – 12.5
Spotřeba vzduchu Spotřeba vzduchu Max. Luftverbrauch Max. air consuption	m ³ .hod ⁻¹	01.09.12
Spotřeba chladicí vody Spotřeba chladiacej vody Küwasserverbrauch Cooling water consuption	m ³ .hod ⁻¹	0.35
Hmotnost Hmotnosť Mass Mass	kg	750

Svářecí schopnost Zváracia schopnosť Schweissfähigkeit Welding ability
Al+Al slitiny Al+Al zliatiny Al und Al-Legierungen Al and aluminium alloys 2.5 + 2.5 mm
Legované oceli Legované ocele Legierte Stahlarten Alloyed steels 2 + 2 mm
Nízkouhlíkové oceli Nízkouhlíkové ocele Kohlenstoffarme Stahlarten Low karbon steels 5 + 5 mm